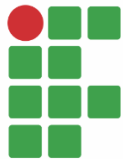


# CERTIFICADO



**INSTITUTO  
FEDERAL**

Rio Grande do Norte

Campus  
Caicó

Certificamos que o trabalho intitulado **DESENVOLVIMENTO DE SOLUÇÕES PRÁTICAS PARA TECELAGENS DE JARDIM DE PIRANHAS.**, de autoria de **Joseclebio da Fonseca Lucena**, **ANA CARLA FERNANDES**, **DANIEL SANTOS DE ARAUJO**, **EMANUELLE VITO GUEDES DE OLIVEIRA**, **HEMILLY GABRIELA SILVA DE BRITO**, foi apresentado na **VI EXPOTEC** que ocorreu entre os dias 23 e 25 de outubro de 2019, totalizando uma carga-horária de **20 horas**.

Caicó, 25 de outubro de 2019

---

**Simone Carla Pereira da Silva**

COORDENADORA DE EXTENSÃO DO CAMPUS CAICÓ  
PORTARIA Nº 335/2017

